



1	<p>5S = Stabiliser et standardiser un environnement de travail</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bureaux - Poste de travail - Ilot de production - Ligne d'assemblage - Atelier
2	<p>Mesure de temps = Déterminer un temps juste</p> <ul style="list-style-type: none"> - Décomposition du travail en fractions mesurables - Ramener le temps à une allure modale (JA/JE/JAG) - Tenir compte de la pénibilité (tableau des coefficients de repos) - Etablir le temps alloué - Capitalisation des temps (référentiel)
3	<p>TET1 = Etude du poste de travail et de son environnement</p> <ul style="list-style-type: none"> - OCORDAC - Ergonomie - Savoir communiquer et présenter un projet simple d'amélioration - PDCA
4	<p>TET2 = Optimiser un processus de production</p> <ul style="list-style-type: none"> - SMED - MVP - TOC / Capacité - Takt Time - JAT - 7 gaspi - TPM - KAIZEN - Flux et implantation - TRS
5	<p>Green Belt Lean Six Sigma = Optimiser et réduire la variabilité des processus</p> <ul style="list-style-type: none"> - Lean et Six Sigma - VSM - QRQC / 8D / DMAIC - Statistiques élémentaires - Capabilité (Cp / Cpk) - Cartes de contrôle
6	<p>Black Belt Lean Six Sigma = Manager les projets Lean Six Sigma</p> <ul style="list-style-type: none"> - Statistiques avancées - Test d'hypothèses - Plan d'expérience - DFLSS

